

RAYSTON RAYFORCE 21 PRIMER



FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Epoxy primer poliámidas de curado rápido, dos componentes.

CARACTERÍSTICAS

Proporciona:

- Protección catódica y efecto barrera.
- Previene la corrosión bajo la película de pintura.
- Amplio intervalo de repintado.
- La posibilidad de aplicación de poliuretanos sin una capa intermedia.
- Cumple con el Swedish standard SIS 18 52 05 para pinturas de dos componentes.

USO RECOMENDADO

Acero:

- Categoría ambiental C2-C4 y C5-I/C5-M en superficies de acero con limpieza con chorro (ISO-12944-2).

Superficies Aluminio y no férricas:

- Como capa de imprimación o de protección en ambientes corrosivos C2-C4, C5 y CX (ISO-12944-2 / 2018).
- Como una capa adhesiva para sistemas epoxy y poliuretanos.

COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas:

- Pintura acrílica, un componente de Rayston.
- Epoxy dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Rayston.

DATOS TÉCNICOS

Apariencia

Color Rojo, gris, beige, negro y blanco roto*

Apariencia Mate

Propiedades

Sólidos en volumen 53% ± 2%

Densidad (a +20 °C) 980 g/l

VOC, contenido orgánico volátil 420 g/l

Nota: *color blanco roto contiene fosfato de zinc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas y previamente pintadas	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficies de metales no férricos y acero inoxidable	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Ligero perfil de rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4
Superficies galvanizadas	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Ligero perfil de rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4

Nota: Mínimo grado de preparación de superficie para superficies en inmersión debería no ser menor a Sa 2½ (ISO 8501-1).

CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales	
Temperatura del aire	de +10 a +50°C
Temperatura de superficie	de +10 a +50°C
Humedad relativa, inferior a	85%
Punto de rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero

ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Max.
Espesor de película seca	50 µm	100 µm
Espesor de película húmeda	95 µm	190 µm
Rendimiento teórico	10.5 m ² /l	5.3 m ² /l

Nota: El rendimiento práctico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de la superficie y método de aplicación.

TIEMPO DE SECADO

Espesor seco 70µm	Standard Comp. B		S-Comp. B	
	10°C	23°C	10°C	23°C
Seco al tacto	2 h	30 min	30 min	15 min
Seco para manejo	10 h	4 h	4 h	1 h
Min. intervalo repintado (con epoxy)	10 h	3 h	6 h	2 h
Min. intervalo repintado (con poliuretano)	12 h	4 h	8 h	3 h



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

RAYSTON RAYFORCE 21 PRIMER

RAYSTON
products



FICHA TÉCNICA

Espesor seco 70µm	Standard Comp. B		S-Comp. B	
	10°C	23°C	10°C	23°C
Min. intervalo repintado para immersion	24 h	16 h	24 h	16 h
Curado total	12 d	7 d	12 d	7 d

Nota: Tiempo de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y el espesor de la capa.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 4:1

Producto	Volumen
Resina (Comp. A)	4 partes por volumen
Agente de curado (Comp. B)	1 parte por volumen

Agitar la resina y el agente de curado por separado (agitar lentamente), entonces agitar la mezcla meticulosamente con un mezclador mecánico. Antes de su uso, la temperatura del material no debe ser inferior a 3°C por encima del punto de rocío. Añadir el disolvente cuando ambos componentes han sido mezclados adecuadamente.

Dilución:

Si es necesario, puede añadirse Raystonthinner EP, hasta un 10% del volumen.

Nota: Añadir disolvente incrementará el tiempo de secado. En caso de uso de un disolvente distinto al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción en la calidad de la pintura!

Limpeza:

Raystonthinner EP

Tiempo de vida:

Standard Comp. B: approx. 7 h después de la mezcla

S-Comp. B: approx. 3 h después de la mezcla

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aplicación spray:

El método principal de aplicación es con máquina airless. Otros métodos spray, la corrección de la viscosidad debe ser requerida.

Brocha y rodillo:

Aplicación a brocha y a rodillo.

PACKAGING

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	8 / 16	10 / 20
Comp. B	2 / 4	2 / 4

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje:	de 5 a 30°C
Componente "A"	2 años
Componente "B"	3 años

Nota: Después de un prolongado almacenamiento, la imprimación debe agitarse minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al médico inmediatamente.

Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia práctica.

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones; El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies

43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

Última versión: 08.07.2018

Página 2 / 2