

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Poliuretano alifático flexible de dos componentes, de alto contenido en sólidos, de rápido secado con pigmentos anticorrosivos, con mayor resistencia a ambientes anticorrosivos y a la intemperie.

### CARACTERÍSTICAS

#### Proporciona:

- Alta resistencia al impacto y elasticidad.
- Revestimiento de alta resistencia.
- Secado rápido.
- Alta resistencia a la luz solar y la radiación UV.
- Alta retención del brillo.

### USO RECOMENDADO

#### Acero:

- Como monocapa en condiciones de ambientes baja o media corrosividad C2-C3 (ISO-12944-2 / 2018).
- Como capa de acabado (en sistemas con varios tipos de imprimaciones) en condiciones de ambientes de categoría C2-C4, C5 y CX (ISO-12944-2 / 2018).
- Capa de mantenimiento sobre superficies ya pintadas.

#### Superficies no ferricas y galvanizadas:

- Como protección atmosférica.

#### Hormigón:

- En industria.
- En objetos de ingeniería civil.

### COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas:

- Poliuretanos monocomponentes curados con la humedad de Rayston.
- Epoxy de dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Rayston.

### DATOS TÉCNICOS

Apariencia	
Color	RAL
Apariencia	Semibrillo

### Propiedades

Sólidos en volumen	65% ± 2%
Densidad	1.25±0.05g/cm³
Contenido orgánico volátil VOC	333 g/l
Rcia calor seco (ASTM D2485)	120°C

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas y previamente pintadas	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficies no férricas y acero inoxidable	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Ligero perfil de rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4
Superficies galvanizadas	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Ligero perfil de rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4
Hormigón	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

### CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales	
Temperatura del aire	de -5 a +45°C
Temperatura de Superficie	de -5 a +50°C
Temperatura del material	+5°C
Humedad Relativa, inferior a	85%
Punto de Rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero

### ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Medio	Max.
Espesor de película seca	50 µm	60 µm	200 µm
Espesor de película húmeda	77 µm	93 µm	308 µm
Rendimiento teórico	13 m²/l	10.83 m²/l	3.25 m²/l

**Nota:** El rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de las superficie y método de aplicación.

# RAYSTON AC TOP 2K



## FICHA TÉCNICA

### TIEMPO DE SECADO

Espesor Seco 80 µ	-5°C	10°C	25°C
Seco al tacto	3.5 h	1 h	45 min
Seco para manejo	6 h	1.5 h	1 h
Min. intervalo de repintado	16 h	5 h	2.5 h
Curado total	10 d	8 d	7 d

**Nota:** Tiempo de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y el espesor de la capa.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

### DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 4:1 en peso 5.2:1

Producto	Volumen
Resina	4 partes por volumen
Agente de curado	1 parte por volumen

Agitar la resina y el agente de curado por separado (agitar lentamente), entonces mezclar ambos componentes meticulosamente con un mezclador mecánico. Antes de su utilización, la temperatura del material no debe ser inferior a 3°C por encima del punto de rocío.

Añadir el disolvente cuando ambos componentes han sido mezclados adecuadamente.

#### Dilución:

Si es necesario, el disolvente Raystonthinner PU puede ser añadido hasta un 10% del volumen.

**Nota:** Añadir disolvente incrementará el tiempo de secado. En caso de uso de un disolvente distinto al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción en la calidad de la pintura!

#### Limpieza:

Raystonthinner PU

#### Tiempo de vida de la mezcla (+23 °C):

Aprox. 1.5 horas después de ser mezclado.

### MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aplicación a pistola airless y pistola convencional, brocha y rodillo. En otros métodos spray, la corrección de viscosidad debe requerirse.

### PACKAGING

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	8	10
Comp. B	2	2.4

### ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje	de 5 a 30°C
Componente "A"	2 años
Componente "B"	2 años

**Nota:** Después de un largo almacenamiento, debe agitarse minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La Precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

### SEGURIDAD

Uso con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al medico inmediatamente.

**Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.**

### NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia practica.

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones. El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.**



## KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977  
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com